



## Verdichter, Pumpen, Pneumatik

### KältekompRESSorenöl

- auf Basis von synthetischem Polyalkylenglykol (PAG)
- in KältekompRESSoren mit CO<sub>2</sub> oder FCKW, H-FCKW Kältemittel
- geringe Wasseraufnahme

### EINSATZGEBIETE

LUNARIA EFL hat aufgrund eines speziellen Verfahrens zur Herstellung des PAGs eine hervorragende Schmiereigenschaft, bei geringerem Wasseraufnahmevermögen im Vergleich zu herkömmlichem PAG. Es wurde speziell zur Schmierung für Kompressoren von Kühlsystemen entwickelt, die CO<sub>2</sub> (mischbar) oder H-FCKW (mischbar) als Kältemittel verwenden. LUNARIA EFL wurde entwickelt, um den besonders hohen Drücken und Temperaturen bei der Verwendung von CO<sub>2</sub> als Kältemittel gerecht zu werden.

### INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

DIN 51 503-1 KB  
ISO 6743-3 DRF

### TOTAL EMPFIEHLT DEN EINSATZ BEI

Emerson/Copeland, Gea/Grasso, Sabroe, Bock

### ANWENDUNGSVORTEILE

- sehr gute Kompatibilität mit dem Kältemittel CO<sub>2</sub>, sodass kein Abfall der Viskosität zu befürchten ist, wie z. B. bei der Verwendung von Polyolestern als Schmiermittel
- hervorragende Schmiereigenschaften
- hervorragende thermische Beständigkeit

### ANWENDUNGSHINWEISE

Aufgrund der nach wie vor hygroskopischen Natur der Polyalkylenglykole muss der Kontakt mit Luft minimiert werden: an einem trockenen Ort lagern, Gebinde so selten wie möglich öffnen, Gebinde nur im geschlossenen Zustand bewegen. Vor dem Kontakt mit lackierten Flächen bzw. Kunststoffen/Polymeren auf Verträglichkeit prüfen. Richtwert Verdampfungstemperatur: bei CO<sub>2</sub> - 35 °C bis - 40 °C; bei H-FCKW - 35 °C bis - 40 °C. Verdampfungstemperaturen- und damit die Eignung des Kältemaschinenöls für den konkreten Anwendungsfall- müssen grundsätzlich immer im Zusammenhang mit dem jeweiligen Kompressortyp, dem jeweiligen Kältemittel sowie den Herstellerangaben verifiziert werden.



## EIGENSCHAFTEN\*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	46	68	100
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	998	998	999
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	46	68	100
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	10,7	15,7	20
Viskositätsindex	ASTM D 2270		232	246	224
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	> 200	> 200	> 200
Pourpoint	ASTM D 97	°C	- 49	- 46	- 43

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.